

The BSA logo is located in the top right corner of the image. It consists of the letters 'BSA' in a bold, red, sans-serif font. To the left of the letters is a stylized red wing graphic with three feathers pointing to the left.

**BSA - WARRANTY & SERVICE BOOKLET**



# INHALT

<b>GARANTIE</b>	<b>1</b>
Geschäftsbedingungen:	1
Garantie für die Einhaltung der Emissionen	4
<b>GARANTIEREGISTRIERUNGSKARTE</b>	<b>9</b>
Checkliste für die Inspektion vor der Auslieferung (wird vom Händler durchgeführt)	10
Information des Kunden (vom Händler zu erklären)	10
<b>WARTUNGSPROTOKOLL</b>	<b>13</b>



# **GARANTIE**

## **Umfang:**

Diese Garantie gilt nur für BSA Motorräder, hergestellt von BSA Company Limited, die von ihren zugelassenen Händlern nach einer Inspektion vor der Auslieferung als frei von Fabrikations- oder Montagefehlern verkauft werden.

## **Geschäftsbedingungen:**

1. BSA Company Limited verpflichtet sich, nur solche Teile (nicht die gesamte Baugruppe) entweder zu reparieren oder zu ersetzen (je nachdem, was erforderlich ist), wenn sich bei ihrer Inspektion herausstellt, dass sie aufgrund eines Fabrikationsfehlers ausgefallen sind, und zwar „kostenlos“ durch ihre autorisierten Verkaufsstellen während eines Zeitraums von 2 Jahren Garantie ohne Kilometerbegrenzung ab dem Verkaufsdatum.
2. Der Kunde muss das Motorrad zusammen mit diesem Handbuch bei einer der autorisierten Vertragswerkstätten vorlegen, damit diese die korrekten Angaben überprüfen und zur Verfügung stellen können.
3. BSA Company Limited behält sich das Recht vor, jederzeit und ohne Vorankündigung Änderungen oder Verbesserungen an der Konstruktion vorzunehmen bzw. Verbesserungen am Motorrad vorzunehmen, ohne dazu verpflichtet zu sein, diese an bereits gelieferten oder verkauften Fahrzeugen vorzunehmen. Für den Ersatz des Motorrads wird keine Garantie übernommen.
4. Im Falle eines Weiterverkaufs des Fahrzeugs bleibt die Garantie gültig und wird für die verbleibende Dauer auf den neuen Eigentümer übertragen.

### **In folgenden Fällen erlischt die Garantie:**

1. Die Kontrollen werden nicht nach dem vorgegebenen Zeitplan durchgeführt.
2. Nachfolgende Dienstleistungen werden nicht nach dem empfohlenen Zeitplan erbracht.
3. Ausfall aufgrund von unsachgemäßem Gebrauch und Nichtbeachtung der Anweisungen in der Bedienungsanleitung sowie Ausfall aufgrund von Unfällen, Zusammenstößen, Missbrauch usw.
4. Nichteinhaltung des Wartungsplans und des regelmäßigen Austauschs von Teilen.

### **Die Garantie gilt nicht für:**

1. Normale Wartungsarbeiten wie Brems- und Kupplungseinstellungen, Reinigung der Kraftstoffsysteme, Motortuning oder sonstige Anpassungen.
2. Normale Verschleißteile wie Bremsbeläge, Zündkerzen, Kupplungsscheiben, Antriebskette und Kettenrad.
3. Austausch von elektrischen Elementen wie Lampen und Gummikomponenten, O-Ringe, Faltenbalgfilter, Dichtungen usw.
4. Bei den vorderen und hinteren Stoßdämpfern ist das subjektive Gefühl der harten/weichen Bedienung von Stoßdämpfern nicht von der Garantie abgedeckt.
5. Lackierte Teile: Nur Blasen, Absplittern oder Abplatzen der Farbe sind von der Garantie abgedeckt. Die endgültige Entscheidungsbefugnis liegt jedoch beim Unternehmen.
6. Verchromte Teile, da sie in Küstengebieten, in saurem Milieu oder durch Vernachlässigung zu Rost neigen. Nur das Abziehen der Chromschicht wird unter Garantie akzeptiert.
7. Oxidation von Kurbelgehäuse und Zylinderkopf, Oberflächenrost von Zylinderblock usw.
8. Fahrzeuge, die von „unerlaubten Werkstätten“ repariert wurden.
9. Verwendung von Nicht-Original-Ersatzteilen, Motoröl und Einbau von Zubehör, das nicht von der Firma empfohlen wird.
10. Schäden, die aus der Nutzung des Produktes in im Rennen/Rallyes oder sonstigen Wettkämpfen entstehen.

11. Schäden, die durch Unruhen, Streiks und Naturkatastrophen entstanden sind.
12. Die geschützten Artikel wie Reifen, Schläuche, Batterien oder Zündkerzen, da sie direkt von den jeweiligen Herstellern gehandhabt werden und deren Garantiebedingungen unterliegen. In allen diesen Fällen ist die Entscheidung des jeweiligen Herstellers endgültig und für alle Beteiligten verbindlich.
13. Die Kosten für Öl, Ölfilter und andere Verbrauchsmaterialien gehen zu Lasten des Kunden, es sei denn, es wird nachgewiesen, dass das vom Vertragshändler gelieferte/installierte Produkt einen Herstellungs- oder Installationsfehler aufweist und in diesem Fall im Rahmen der Garantie ersetzt wird.
14. Unregelmäßigkeiten, die nicht als Beeinträchtigung der Qualität oder Funktion des Fahrzeugs anerkannt sind, wie z. B. leichte Vibrationen, Verfärbungen an Auspuffkrümmern/Schalldämpfern.
15. Defekte, die durch den Einbau von nicht zugelassenen/zusätzlichen elektrischen Lasten sowie durch nicht empfohlene Änderungen entstehen.
16. Wenn das Produkt als Taxi oder Leihfahrzeug verwendet wird.
17. Jegliche Schäden, die durch andere als die in der Bedienungsanleitung des Produkts angegebenen Betriebsmethoden oder durch eine Verwendung außerhalb der in der Bedienungsanleitung des Produkts angegebenen Grenzen (maximale Zuladung, Passagierkapazität, Motordrehzahl) oder Spezifikationen entstehen.
18. Kosten für die Reparatur von Qualitätsmängeln, die auf die Verwendung von gepanschten Kraftstoffen, Schmiermitteln oder flüssigen Stoffen zurückzuführen sind.
19. Jegliche Beschädigung oder Verschlechterung aufgrund von Alterung (natürliches Verblässen von lackierten oder beschichteten Oberflächen, Ablättern von Blechen und andere natürliche Verschlechterungen, Rost an beschichteten Teilen, Lackschichten, Gummiteilen, weichen Teilen, Glas- und Kunststoffteilen usw.)
20. Diese Garantie wird von BSA Company Limited gewährt, für BSA und keine andere Person, einschließlich des Händlers oder seines Vertreters bzw. seiner Angestellten, ist befugt, ihren Umfang zu erweitern oder zu ergänzen.
21. Die Entscheidung über die Abwicklung der Garantie wird von BSA Company Limited getroffen. Diese Entscheidung ist endgültig und für alle Beteiligten verbindlich.

## **Garantie für die Einhaltung der Emissionen**

BSA Company bescheinigt, dass die nachstehende Garantie für die Bauteile gilt, die bei normalem Gebrauch die Emission gasförmiger Schadstoffe der von der Firma angebotenen Motorräder beeinflussen können.

Diese Emissionsgarantie gilt für einen Zeitraum von 24000 km (14500 Meilen) oder 2 Jahren, je nachdem, was früher eintritt, ab dem Datum des Verkaufs an den ersten Kunden und gilt zusätzlich und parallel zu den in der Bedienungsanleitung festgelegten Garantiebestimmungen, Bedingungen und Verpflichtungen.

BSA Company bescheinigt ferner, dass der Vertragshändler/die Vertragswerkstatt, falls das Motorrad bei der Prüfung durch den Vertragshändler/die Vertragswerkstatt die vorgeschriebenen Abgasnormen nicht erfüllt, die notwendigen Korrekturmaßnahmen ergreift und nach eigenem Ermessen die Komponenten des Abgasreinigungssystems kostenlos repariert oder austauscht, um die erforderlichen Abgasnormen zu erfüllen.

Die Untersuchungsmethode(n) zur Feststellung der Garantiebedingungen der mit der Emissionsgarantie zusammenhängenden Komponenten liegt/liegen im alleinigen Ermessen von BSA Company und/oder unseren autorisierten Händler/Vertragswerkstätten und die Ergebnisse einer solchen Prüfung sind endgültig und verbindlich. Wenn bei der Prüfung die Garantiebedingungen des Teils/der Teile nicht festgestellt werden, hat BSA Company das Recht, die Kosten für eine solche Prüfung ganz oder teilweise dem Kunden zusätzlich zu den Kosten für die Bauteile in Rechnung zu stellen.

Im Falle der Annahme des/der Bauteils/Bauteile im Rahmen der Emissionsgarantie, wird BSA Company das/die Bauteil(e) bei Bedarf kostenlos ersetzen. Verbrauchsmaterialien wie Kraftstoff, Schmiermittel, Lösungsmittel usw. werden dem Kunden jedoch nach den tatsächlichen Kosten in Rechnung gestellt.



## Die Garantie für die Einhaltung der Emissionen gilt nicht, WENN:

- Kein gültiges Emissionszertifikat vorlegt wird.
- Das Motorrad nicht bei einem zugelassenen Vertragshändler/Vertragswerkstatt laut Wartungsplan gewartet wird, wie in der Tabelle beschrieben.
- Das Motorrad unsachgemäßem Gebrauch, Missbrauch, Vernachlässigung und unsachgemäßer Wartung ausgesetzt wurde oder einen Unfall erlitten hat.
- Ersatzteile verwendet wurden, die nicht von BSA Company empfohlen und genehmigt wurden.
- Das Motorrad oder Teile davon in unbefugter Weise verändert, manipuliert oder verändert oder ersetzt wurden.
- Der Kilometerzähler nicht funktioniert oder der Kilometerzähler und/oder sein Messwert geändert/manipuliert wurde, so dass die tatsächlich zurückgelegte Strecke nicht ohne weiteres bestimmt werden kann.
- Das Motorrad für Wettbewerbe, Rennen und Rallyes oder zur Aufstellung von Rekorden verwendet wurde.
- Bei der Überprüfung durch den BSA Company-Vertragshändler/die BSA Company-Vertragswerkstatt, wenn das Motorrad zeigt, dass eine der in der Bedienungsanleitung festgelegten Bedingungen in Bezug auf die Nutzung und Wartung verletzt worden ist.
- Das Motorrad mit verfälschtem/verbleitem Kraftstoff oder Schmiermitteln betrieben wurde, die nicht von BSA Company in der Bedienungsanleitung oder einem anderen Dokument, das dem Kunden zum Zeitpunkt des Verkaufs des Motorrads ausgehändigt wurde, angegeben wurden.
- Nicht alle Rechnungen und Belege für Service und Ersatzteile, die während der Dauer der Emissionsgarantie angefallen sind, vorgelegt werden.
- Nicht alle Wartungsarbeiten, die während der Laufzeit der Emissionsgarantie am Fahrzeug durchgeführt werden, aufrechterhalten werden.

### **Die Garantie gilt, wenn der Kunde:**

- Alle wichtigen Hinweise und Vorsichtsmaßnahmen beachtet, die in der Bedienungsanleitung aufgeführt sind.
- Unter allen Umständen die von der BSA Company empfohlenen Schmiermittel und Kraftstoffe verwendet.
- Regelmäßig Wartungsarbeiten in Übereinstimmung mit den Richtlinien von BSA Company beantragt und durchführen lässt.
- Sich unverzüglich an den nächstgelegenen Vertragshändler/die nächstgelegene Vertragswerkstatt wendet, wenn er feststellt, dass das Fahrzeug die IN-USE-Emissionsnorm nicht einhält, obwohl es gemäß den Anweisungen in der Bedienungsanleitung gewartet und benutzt wurde und obwohl er die erforderlichen Reparaturen und Einstellungen vorgenommen hat, um die Einhaltung der Norm zu gewährleisten.
- Die Emissionsbescheinigung vorlegt, die für den Zeitraum unmittelbar vor der Prüfung, bei der der Fehler entdeckt wurde, gültig ist.
- Das Benutzerhandbuch zur Überprüfung der Details vorlegt.
- Quittungen für die Wartung des Motorrads vorlegt, die in der Bedienungsanleitung ab dem Datum des ursprünglichen Kaufs des Fahrzeugs angegeben sind.
- Eine gültige Versicherungsbescheinigung und die entsprechenden Zulassungsunterlagen vorlegt.

Im Fall, dass eine der unter die Emissionsgarantie fallenden Komponenten oder die zugehörigen Teile nicht eigenständig austauschbar sind. Es unterliegt dem alleinigen Ermessen von BSA Company, entweder die gesamte Baugruppe oder Teile der Baugruppe durch geeignete Reparaturen zu ersetzen.

BSA Company behält sich das Recht vor, zusätzlich zur Reparatur oder zum Austausch der unter die Abgasgarantie fallenden Teile notwendige Folge-Reparaturen am Motorrad durchzuführen oder Teile auszutauschen, um die Einhaltung der Abgasnormen im Betrieb sicherzustellen. Solche Reparaturen/Ersatzlieferungen gehen zu Lasten des Kunden.

Alle Teile, die zum Austausch im Rahmen der Garantie ausgebaut werden, gehen in das Eigentum von BSA Company.

BSA Company ist nicht verantwortlich für die Kosten des Transports des Motorrads zum nächstgelegenen Vertragshändler/zur nächstgelegenen Vertragswerkstatt ODER für Verluste aufgrund der Nichtverfügbarkeit des Motorrads während des Zeitraums der Prüfung und Reparatur durch den BSA Company-Vertragshändler/-Vertragswerkstatt.

BSA Company ist nicht verantwortlich für etwaige Strafen, die von gesetzlichen Behörden aufgrund der Nichteinhaltung der Emissionsnormen im Betrieb erhoben werden.

Die Kosten für die Abgasuntersuchung des Motorrads gehen zu Lasten des Kunden.

Die Emissionsgarantie gilt unabhängig vom Wechsel des Eigentümers des Fahrzeugs, sofern alle in diesem Dokument festgelegten Bedingungen ab dem Datum des ursprünglichen Verkaufs des Motorrads erfüllt sind.

## **Empfehlung zur Reduzierung der Luftverschmutzung**

- Lassen Sie Ihr Fahrzeug immer von einer autorisierten Abgasprüfstelle auf die Einhaltung der Emissionsvorschriften überprüfen.
- Führen Sie während der Gültigkeitsdauer der Emissionsgarantie (24000 km/14500 Meilen oder 2 Jahre ab dem Datum des Erstverkaufs) immer eine gültige Emissionsbescheinigung mit sich.
- Vergewissern Sie sich, dass die regelmäßige Wartung wie in der Bedienungsanleitung vorgeschrieben durch einen BSA Company-Vertragshändler/eine BSA Company-Vertragswerkstatt.
- Stellen Sie sicher, dass der verwendete Kraftstoff nicht verfälscht ist.
- Verwenden Sie die richtige Zündkerze, wie in der Bedienungsanleitung empfohlen.
- Verwenden Sie Schmiermittel gemäß den Empfehlungen in der Bedienungsanleitung.

# GARANTIEREGISTRIERUNGSKARTE

KOUPON NR.: EINBSA00001



MODELL: 

B	S	A
---	---	---

KUNDENNAME: \_\_\_\_\_

ADRESSE: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ PIN: \_\_\_\_\_

TELEFON: \_\_\_\_\_ MOBILTELEFON: \_\_\_\_\_

E-Mail: \_\_\_\_\_

FAHRGESTELLNR.: \_\_\_\_\_ MOTORNR.: \_\_\_\_\_

BATTERIE-HERSTELLER: \_\_\_\_\_ BATTERIE-SERIEN- NR.: \_\_\_\_\_

KAUFDATUM: \_\_\_\_\_ REG.-NR.: \_\_\_\_\_

HÄNDLERCODE: \_\_\_\_\_ HÄNDLERNAME & STADT: \_\_\_\_\_

(UNTERSCHRIFT DES KUNDEN)

(STEMPEL UND UNTERSCHRIFT DES HÄNDLERS)

**EXEMPLAR DES HÄNDLERS**

## Checkliste für die Inspektion vor der Auslieferung (wird vom Händler durchgeführt)

- |   |   |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> MOTORÖL PRÜFEN.  | <input type="checkbox"/> BORDWERKZEUG UND ERSTE-HILFE-SET PRÜFEN.                                       |
| <input type="checkbox"/> KRAFTSTOFFSYSTEM - KRAFTSTOFFLEITUNGEN AUF DICHTHEIT PRÜFEN.                   | <input type="checkbox"/> PRÜFEN, DASS SICH BEIDE RÄDER FREI DREHEN.                                     |
| <input type="checkbox"/> PRÜFEN SIE DIE FUNKTION UND DAS SPIEL DER KUPPLUNG.                            | <input type="checkbox"/> LENKERBETÄTIGUNG IN ALLEN POSITIONEN.  |
| <input type="checkbox"/> VOLL GELADENE BATTERIE INSTALLIEREN.   | <input type="checkbox"/> BETÄTIGUNG DES GASHEBELS: PRÜFEN SIE DAS SPIEL UND DEN REIBUNGSLOSEN RÜCKLAUF. |
| <input type="checkbox"/> ALLE ELEKTRISCHEN GERÄTE AUF IHRE FUNKTIONSTÜCHTIGKEIT ÜBERPRÜFEN.             | <input type="checkbox"/> BEI BEDARF DEN MOTOR STARTEN, LEERLAUFDREHZAHLEINSTELLEN (1500 U/MIN + 100).   |
| <input type="checkbox"/> SCHEINWERFER FOKUSSIEREN, GGF. EINSTELLEN.                                     | <input type="checkbox"/> PROBEFAHRT FÜR DIE FAHRTÜCHTIGKEIT.  |
| <input type="checkbox"/> BEIDE RADMUTTERN UND -SCHRAUBEN AUF FESTEN SITZ PRÜFEN.                        | <input type="checkbox"/> DIE LEICHTGÄNGIGKEIT DES GETRIEBES PRÜFEN.                                     |
| <input type="checkbox"/> BEFESTIGUNGSSCHRAUBEN DER VORDEREN UND HINTEREN KISSEN AUF FESTEN SITZ PRÜFEN. | <input type="checkbox"/> KEIN UNNORMALES GERÄUSCH BEI DER PROBEFAHRT.                                   |
| <input type="checkbox"/> MOTORFUNDAMENT AUF DICHTHEIT.  | <input type="checkbox"/> GESCHWINDIGKEITSMESSER UND KILOMETERZÄHLER FUNKTIONIEREN.                      |
| <input type="checkbox"/> BEIDE BREMSEN AUF REIBUNGSLOSEN BETRIEB UND RÜCKLAUF.                          | <input type="checkbox"/> KRATZER UND SCHÄDEN.   |
| <input type="checkbox"/> FUNKTION/ TON DER HUPE.  | <input type="checkbox"/> DURCHHANG DER ANTRIEBSKETTE.   |
| <input type="checkbox"/> SCHEINWERFER FÜR FERN- UND ABBLENDLICHT FUNKTIONIEREN.                         | <input type="checkbox"/> BATTERIESPANNUNG.  |

## Information des Kunden (vom Händler zu erklären)

- |   |  |
|---|--|
| <input type="checkbox"/> GARANTIEBESTIMMUNGEN/ KOSTENLOSER SERVICE.             | <input type="checkbox"/> BEDIENUNG DER DROSSELKLAPPE (BETONUNG AUF ALLMÄHLICHES ÖFFNEN). |
| <input type="checkbox"/> BEDEUTUNG DER REGELMÄSSIGEN WARTUNG/DES WARTUNGSPLANS. | <input type="checkbox"/> TIPPS ZUM SICHEREN FAHREN.                                      |
| <input type="checkbox"/> ÖLFÜLLVORGANG UND ÖLSTAND.                             | <input type="checkbox"/> BATTERIEWARTUNG.  |
| <input type="checkbox"/> STARTVORGANG.  | <input type="checkbox"/> REIFENDRUCK.  |
| <input type="checkbox"/> BEDIENUNG ALLER SCHALTER/MESSGERÄTE.                   | <input type="checkbox"/> PARKEN & ABSCHLIESSEN DES FAHRZEUGS.                            |
|   | <input type="checkbox"/> EINFahrZEIT UND VORSICHTSMASSNAHMEN.                            |

UNTERSCHRIFT DES KUNDEN

STEMPEL UND UNTERSCHRIFT DES HÄNDLERS

# GARANTIEREGISTRIERUNGSKARTE

---

KOUPON NR.: EINBSA00001



MODELL: 

B	S	A
---	---	---

NAME DES KUNDEN: \_\_\_\_\_

ADRESSE: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ PIN: \_\_\_\_\_

TELEFON: \_\_\_\_\_ MOBILTELEFON: \_\_\_\_\_

E-Mail: \_\_\_\_\_

FAHRGESTELLNR.: \_\_\_\_\_ MOTORNR.: \_\_\_\_\_

BATTERIE-HERSTELLER: \_\_\_\_\_ BATTERIE-SERIEN- NR.: \_\_\_\_\_

KAUFDATUM: \_\_\_\_\_ REG.-NR.: \_\_\_\_\_

HÄNDLERCODE: \_\_\_\_\_ HÄNDLERNAME & STADT: \_\_\_\_\_

(UNTERSCHRIFT DES KUNDEN)

(STEMPEL UND UNTERSCHRIFT DES HÄNDLERS)

---

**EXEMPLAR DES KUNDEN**

---





# WARTUNGSPROTOKOLL



Vom Prüfer auszufüllen

WARTUNGSPROTOKOLL					
Wartung Nr.	Entfernung Meilen/Kilometer	Datum	Meilen/km Ablesen	Arbeitsausweis Nr.	Vertragshändler (Stempel & Unterschrift)
1	500/1000				
2	3500/6000				
3	7500/12000				
4	11000/18000				
5	14500/24000				
6	18000/30000				

ANMERKUNGEN (FALLS ZUTREFFEND):.....

.....

.....

## HINWEIS



Es ist zwingend erforderlich, dass Sie Ihr Motorrad gemäß dem empfohlenen Zeitplan warten lassen, um die Garantieleistungen in Anspruch nehmen zu können.

